



**DYRUP A/S**

**GRØNT REGNSKAB**

**2008**

**FOR PRODUKTIONSANLÆGGET**

**I KOLDING**



**Marts 2009**

# 1. Indledende oplysninger om Dyrup A/S, Kolding

**1.0** Dyrups grønne regnskab for produktionsanlægget i Kolding er udarbejdet i henhold til lovens minimumskrav, men det er planen at udbygge regnskabet i takt med at myndigheders og andre interessenters fremtidige krav og forventninger ændres.

## 1.1 Virksomhedens navn, beliggenhed samt andre nøgletal

Navn:	Dyrup A/S
Adresse:	Birkemosevej 1, 6000 Kolding
Kommune:	Kolding
Matr. nr.:	428 og 429, Kolding markjorder 4. afd.
Etableringsår:	1979
Areal/bebygget	104.300 m <sup>2</sup> / 11.400 m <sup>2</sup>
Antal ansatte:	95, 3-holdsskift
Adm. direktør:	Erik Holm
Tlf./fax:	76 34 15 00 / 76 34 15 01
CVR-nummer:	18998696
P-Nummer	1.003.154.328

## 1.2 Moderselskab

Monberg & Thorsen A/S  
Gladsaxevej 300  
2860 Søborg

## 1.3 Miljøtilsynsmyndighed

Kolding Kommune var miljøtilsynsmyndighed for produktionsanlægget i Kolding i 2008.

## 1.4 Branche/hovedaktivitet/listepunkt

Dyrup A/S i Kolding er en farve- og lakvirksomhed, der fremstiller træbeskyttelse på vandbasis til industrielt brug. Virksomheden er godkendelsespligtig i henhold til Miljøbeskyttelsesloven og var i regnskabsåret 2008 omfattet af listepunkt D 206 i.h.t. Miljøministeriets bekendtgørelse nr. 1640 af 13. december 2006: "Virksomheder, der fremstiller farver, lak eller lim, med en produktionskapacitet på mindst 3000 t/år". Dyrup A/S er medlem af Foreningen for Danmarks Farve- og Lakindustri, FDLF.

## 1.5 Biaktiviteter

Ingen.

## 1.6 Forhold vedrørende miljøgodkendelse

Dyrup A/S i Kolding er miljøgodkendt d. 20. december 1991. Godkendelsen gælder for virksomhedens samlede produktion efter miljøministeriets tidligere bekendtgørelse nr. 68 af 24. januar 1989 om Lov om miljøbeskyttelse. Virksomheden er optaget som punkt D1 i bilag til denne bekendtgørelse..

## 2. Virksomhedsledelsens miljøredegørelse

Det grønne regnskab er udarbejdet i overensstemmelse med bekendtgørelse nr. 1515 af 14. december 2006 om visse listevirksomheders pligt til at udarbejde grønt regnskab.

### 2.1 Virksomhedens væsentligste miljøforhold

Dyrup A/S i Kolding fremstiller træbeskyttelse på både vand- og terpentinbasis. Til fremstillingen anvendes energi, vand samt råvarer og hjælpestoffer i form af organiske opløsningsmidler, bindemidler, fyldstoffer og additiver. Den totale årlige produktion var i 2008 på 8,5 millioner liter.

#### Miljøpåvirkninger generelt:

Miljøpåvirkninger fra fremstillingsprocessen udgøres af emissioner af organiske opløsningsmidler og NO<sub>x</sub> samt affald og spildevand.

#### Støvemission:

Emissioner af støv findes ikke, idet samtlige afkast, hvor støv håndteres, er forsynet med støvfilter. Der er etableret systemer til forebyggende vedligehold på disse støvfiltre.

#### Spildevand:

Behandles i fældeanlæg hos Dyrup i Søborg samt ved Kommunekemi. Pr. 1. januar 2009 bortskaffes al spildevand via Kommunekemi.

#### Jordforurening:

I forbindelse med etablering af et halvtag blev der konstateret misfarvning og ildelugtende jord omkring udgravningen. Virksomheden besluttede derfor at undersøge for jordforurening og eventuel grad af forurening. Der er efter aftale med tilsynsmyndigheden ikke rensset op i det pågældende område, da den pågældende lokalitet er beliggende i et område med begrænsede drikkevandsinteresser, og der er ikke bolig på ejendommen. Den konstaterede forurening er kortlagt som niveau 2.

#### Væsentlige afvigelser:

Der har som det fremgår af ovennævnte redegørelse ikke været væsentlige afvigelser på de nævnte emissioner i forhold til senest indsendte grønne regnskab.

### 2.2 Valg af væsentlighedskriterier

Ved udvælgelse af oplysninger og data til det grønne regnskab er der taget udgangspunkt i de miljøforhold, som er reguleret gennem virksomhedens miljøgodkendelse. Virksomhedens råvareforbrug er grupperet i væsentlige materialetyper – væsentlige emissioner er opdelt på stofgrupper.

## 2.3 Medarbejderinddragelse

Udover en række medarbejders bidrag til det grønne regnskab er den egentlige udarbejdelse sket ved et samarbejde mellem Environment, Health & Safety medarbejder Dyrup A/S (EHS supervisor), supply chain og IT.

Det daglige miljø- og arbejdsmiljøarbejde er forankret i mange af Dyrups afdelinger, f.eks.

- Laboratorier – produkter og deres indholdsstoffer
- Produktion – affaldssortering m.m.
- Vedligehold – maskiner og udstyr samt energistyring
- Råvaremodtagelse – korrekt opbevaring og håndtering af råvarer
- Anlægsteknisk afdeling – miljømæssig "state of the art" produktionsdesign
- HR – psykisk arbejdsmiljø og trivsel
- EHS Supervisor – overordnet styring og planlægning samt udarbejdelse af grønne regnskaber.

Det er Dyrups opfattelse, at denne decentrale forankring af det daglige miljøarbejde motiverer medarbejdere bedst til at deltage i og konkret bidrage til løsningen af de mange daglige opgaver.

## 2.4 Miljøpolitik

Dyrups overordnede gruppe-miljøpolitik kan findes på Dyrups internationale hjemmeside [www.dyrup.com](http://www.dyrup.com).

## 2.5 Miljøkrav til leverandører

Inden anvendelsen af en given potentiel råvare i et Dyrup-produkt har Dyrups udviklingsingeniører sikret sig et grundigt kendskab til denne råvare. Dette sker ved, at råvareleverandøren svarer på et omfattende spørgeskema vedrørende miljømæssige aspekter.

## 2.6 Vilkårsovertrædelser

Miljøtilsynsmyndigheden var i år 2008 Kolding kommune.

Der blev ikke i 2008 gennemført miljøtilsyn af miljøtilsynsmyndigheden.

Virksomheden er kategoriseret som niveau 1 virksomhed ved miljøtilsyn gennemført i 2007.

## 2.7 Klager

Dyrup i Kolding har i 2008 ikke modtaget mundtlige eller skriftlige klager.

## 2.8 Miljøhændelser

Der har i 2008 ikke været miljøuheld så som udslip og lignende.

## 2.9 Arbejdsmiljømæssige risici

### Forurenende stoffer:

Arbejdet på fabrikken i Kolding indebærer arbejde med farlige stoffer samt tunge løft. Dyrup har lang erfaring og faste procedurer for arbejde med farlige stoffer. Mange af stofferne findes i lukkede systemer, og der er desuden etableret udsugning ved de faste arbejdspladser, hvor der er behov for yderligere fjernelse af dampe og støv. Der er stor fokus på anvendelsen af personlige værnemidler i de områder og de arbejdsprocesser, hvor dette er påkrævet.

### Ergonomi:

De tunge løft minimeres med løftegrej, og der stor fokus på anvendelse af personlige værnemidler.

I 2008 er der gennemført individuel undervisning i ergonomi i såvel produktionen som blandt det administrative personale. Der har således været undervisning i korrekt udførte løft, vrid og træk, og alle kontorarbejdspladser kontorer.

### Beredskabsgruppen:

Sammensætningen af beredskabsgruppen vedr. brand og førstehjælp er revideret og efteruddannelse er gennemført i perioden 2006/2007. I 2008 blev beredskabsplanen for virksomheden revideret.

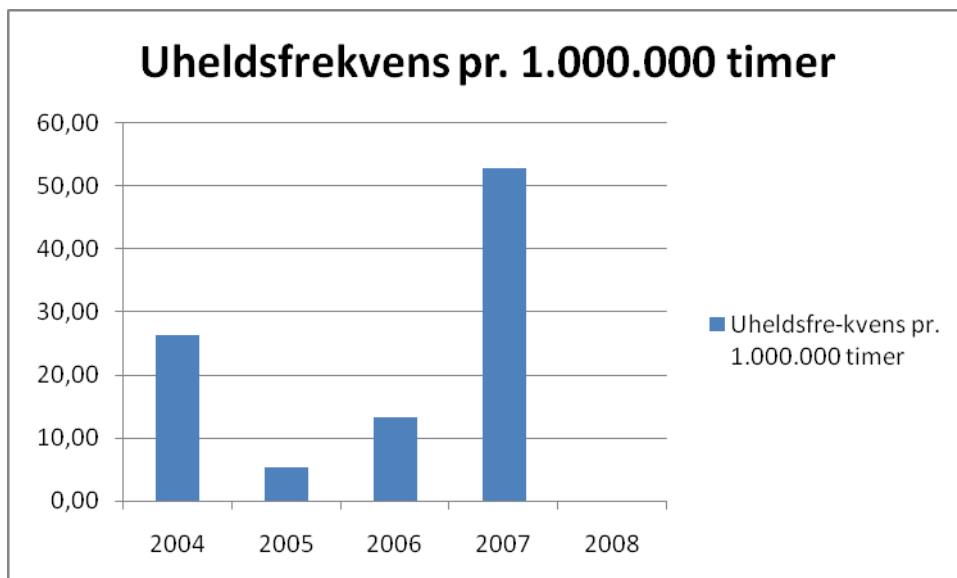
### Screening af Arbejdstilsynet:

I 2008 blev der i branchen, som Dyrup A/S tilhører, foretaget screeninger af Arbejdstilsynet. Ved screeningen blev der ikke konstateret overtrædelser, og virksomheden har derfor fået en "grøn smiley" i Arbejdstilsynets system.

### Fraværsuheld:

Der er løbende fokus på at minimere antallet af fraværsuheld (uheld med mere end 1 dags fravær) og alvorligheden af disse.

I 2007 var der en forhøjet tendens i fraværsuheldsfrekvensen. En del af disse uheld var forårsaget af faldulykker samt ulykker forårsaget af løft og vrid. Med et forøget fokus på disse områder var der i 2008 således sket en kraftig reduktion i antallet af fraværsuheld, da der i året ikke er registreret uheld med fravær til følge.



**Psykisk arbejdsmiljø og social ansvarlighed:**

Virksomheden har på 2. år gennemført medarbejdertilfredshedsanalyse, og denne viste, at der generelt er en høj trivsel og tilfredshed blandt medarbejderne.

De etablerede netværksgrupper anvendes til såvel personlige som arbejdsmæssige psykiske problemer.

Virksomheden yder støtte til personaleforeninger såsom Kunstgruppen og medarbejderforening.

Pensionspakken indeholder udover pension dækning ved kritisk sygdom, helbredssikring samt psykologbistand.

I de årlige medarbejdersamtaler mødes medarbejdere og chef og her kan det som et led i vores seniorpolitik for medarbejdere over 55 år aftales, hvorledes det videre forløb i virksomheden planlægges.

På 8. år tilbydes alle medarbejdere mulighed for massage i arbejdstiden. Ordningen er til stor glæde for mange og bliver flittigt benyttet.

Der er med kommunen indgået aftale om, at der kan ansættes medarbejdere i flex job, så virksomheden herved bidrager til fastholdelse til arbejdsmarkedet.

I 2009 skal der udarbejdes en syge- og fraværspolitik, der skal medvirke til at sikre, at sygemeldte medarbejdere kan komme tilbage i virksomheden på en for alle parter fornuftig måde.

**2.10 Forventninger til fremtiden.**

Da fabrikken i Kolding er solgt til en anden virksomhed skal aktiviteterne indenfor arbejdsmiljø- og miljø fastlægges i samarbejde med denne og i henhold til lovgivningen.

Der er dog planlagt ajourføring af uddannelse for førstehjælpere, og denne aktivitet forventes gennemført.

Det er den nuværende ledelses forventning, at virksomhederne sammen vil lægge planer, der medvirker til at styrke og højne niveauet for arbejdet med miljø og arbejdsmiljøderligere.

## **3. Ressourcer og miljøforhold**

### **3.1 Masse- og energistrøm**

Virksomhedens væsentligste energi-, vand- og råvareforbrug samt indhold af forurenende stoffer i produkter, emissioner og affald fremgår af efterfølgende masse- og energistrøm for 2008.

# Masse- og energistrøm 2008

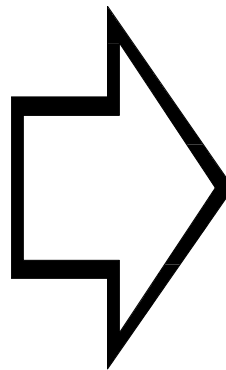
## Dyrup A/S

Kolding

**IND**

**UD**

<b>Råvarer:</b>	Bindemiddel	4900 ton
	Vand	3200 ton
	Organiske opløsningsmidler	1200 ton
	Fyldstoffer og additiver	1700 ton
<b>Emballage:</b>	Dåser, etiketter m.m.	880 ton
<b>Vand:</b>	Rengøring og sanitet	5000 m <sup>3</sup>
	<b>Energi:</b> El	1.238.440 kWh
	Naturgas, olie, Fjernvarme	1704 m <sup>3</sup>

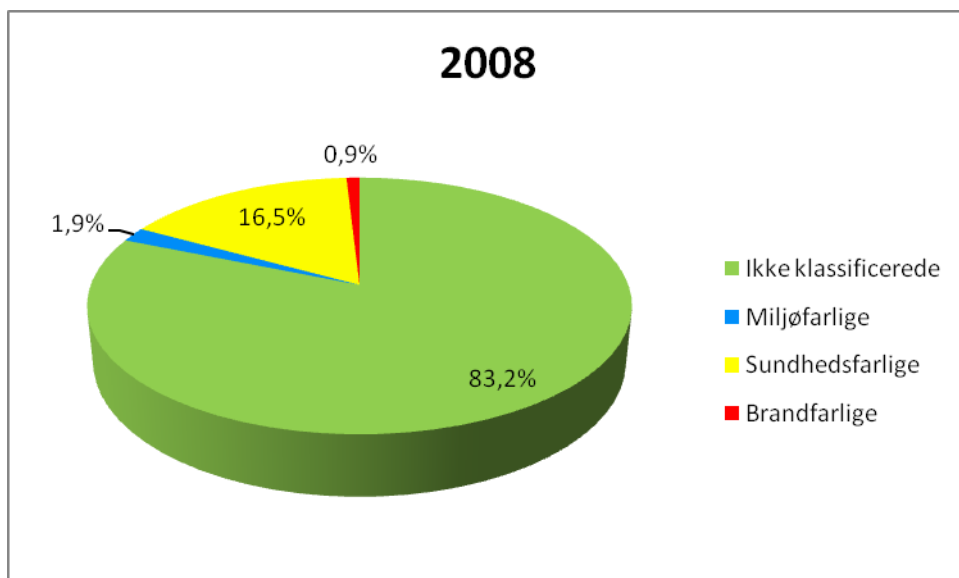


<b>Produkter:</b>	Bindemiddel	4800 ton
	Vand	3000 ton
	Organiske opløsningsmidler	803 ton
	Fyldstoffer og additiver	1400 ton
<b>Emballage:</b>	Dåser, etiketter m.m.	770 ton
<b>Spildevand:</b>	Rengøring og sanitet	5000 m <sup>3</sup>
<b>Fast affald:</b>	Til genbrug	29 ton
	Til forbrænding	53 ton
<b>Olie- og kemikalieaffald:</b>		112 ton
<b>Spildevand til Søborg:</b>	(fra rengøring af processer)	518 ton
<b>Luft:</b>	Organiske opløsningsmidler	0,5 ton
	NO <sub>x</sub>	- ton

**Figur 1. Masse- og energistrøm 2008**

### 3.2 Miljø- og sundhedsskadelige samt brandfarlige råvarer

Af følgende figur fremgår fordelingen af miljø- og sundhedsskadelige samt brandfarlige råvarer, der indgår i produktionen. Grupperingen følger miljøstyrelsens mærkningsregler.



### 3.3. Uønskede stoffer

Stoffer optaget på miljøstyrelsens "Listen over uønskede stoffer 2004, opdateret 17.06.05", som indgår i råvarer og produkter, udgør mindre end 0,5 w/w % af det samlede råvareforbrug.

Det drejer sig om stoffet 2-butanonoxim.

## **4. Resumé af egenkontrol**

### **4.1 Emission fra energianlæg**

Virksomheden overgik i 2007 til fjernvarme, og dette egenkontrolvilkår er derfor ikke længere relevant.

## **5. Anvendt regnskabspraksis**

Opgørelse af forbrug af råvarer er foretaget ved hjælp af IT-transaktioner over indkøbsdata. Opgørelse af råvareindhold i produkter er foretaget ved IT-transaktioner, hvor solgte varer er nedbrudt til råvareniveau.

Anførte mængder for vand og energi er beregnet ud fra årligt foretagne måleflæsninger og efterfølgende kontrolleret med modtagne fakturerede mængder.

Anførte mængder af diverse affaldstyper er sket på baggrund af indvejede mængder hos affaldsmottagere.

Der er i perioden 2003-2008 ikke ændret metode eller grundlag for målinger eller opgørelser.

## Oversigt over ressourcer og miljøforhold 2008, Dyrup - Kolding

Input	1) Metode	Enhed	2008	2007	2006	2005	2004
<b>Råvarer</b>							
Bindemidler	B	Ton	4.900	4.800	4500	4.400	5.200
Vand	B	Ton	3.200	3.300	2.800	3.100	2.200
Org. opl.midler	B	Ton	1.200	1.200	1.400	1.600	2.600
Fyldstoffer & additiver	B	Ton	1.700	1.700	1.700	1.900	1.900
<b>Emballage</b>							
Dåser, Etiketter m.m.	B	Ton	880	870	600	760	1.000
<b>Vand</b>							
Rengøring, Sanitet	M	m <sup>3</sup>	5.000	5.000	4.900	3.200	6.800
<b>Energi<sup>10)</sup></b>							
El	M	kWh	1.238.440	1.196.539	1.304.161	1.340.809	1.481.936
Naturgas ogolie/ Fjernvarme	M	MWh	1704	1677	2202	2773	2830
I alt	M	GJ	-	10.240	12.463	16.019	15.355

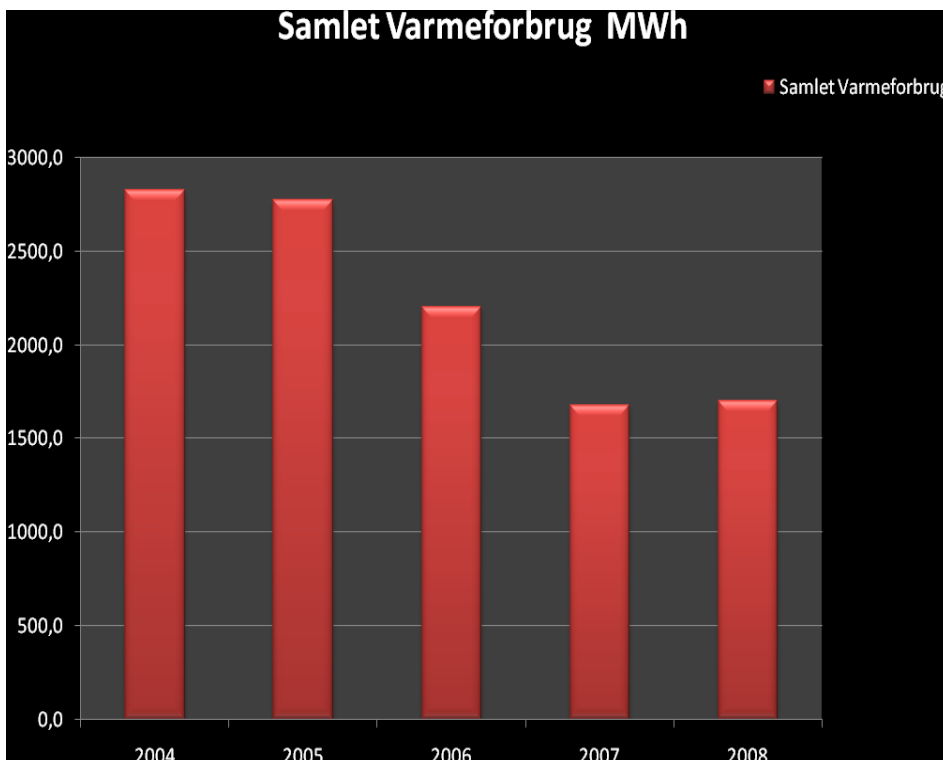
Råvarer: De sidste fem år har anvendelsen af råvarer ændret sig til, at der anvendes mere vand og mindre organisk opløsningsmiddel.

Emballage: De sidste fem år har forbruget af emballage været nogenlunde stabilt, dog med en forskydning svarende til de producerede mængder.

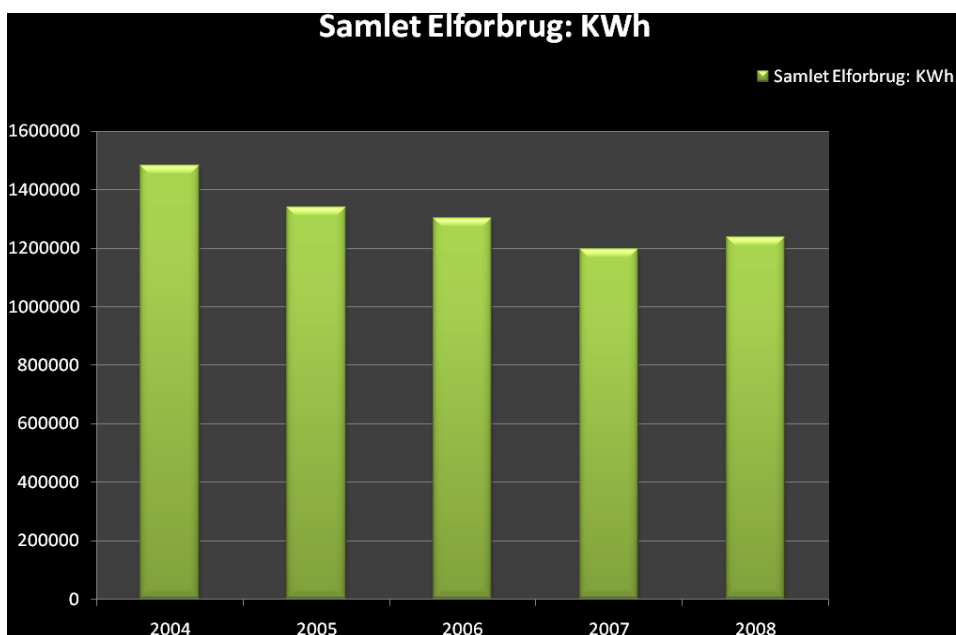
Vand: De sidste fem år har der været en smule udsving på vandforbruget, men over en fem-årig periode er vandforbrug til rengøring og sanitet reduceret.

Energi: De sidste fem år har elforbruget været nogenlunde stabilt, dog med en forskydning svarende til de producerede mængder. Forbrug af naturgas/olie/fjernvarme er reduceret efter overgangen til fjernvarme.

**Udvikling i varmekonsumtion 2004-2008:**



**Udvikling i elforbrug 2004-2008:**



Ove

<b>Output</b>	1) <b>Metode</b>	<b>Enhed</b>	<b>2008</b>	<b>2007</b>	<b>2006</b>	<b>2005</b>	<b>2004</b>
<b>Produktion</b> 8)							
VOC-holdig	B	-	6	12	13	28	100
NON-VOC	B	-	129	141	139	142	105
<b>Produkter</b>							
<u>Indhold</u>							
Bindemidler	B	Ton	4.800	4.800	4.300	4.200	5.000
Vand	B	Ton	3.000	3.300	2.800	2.300	2.200
Org. opl.midler	B	Ton	800	1.200	1.400	1.600	2.700
Fyldstoffer+additiver	B	Ton	1.400	1.700	1.600	1.600	1.700
Emballage	B	Ton	770	770	700	690	1.000
<b>Spildevand</b> 2)							
Rengøring & Sanitet	B	m <sup>3</sup>	5.000	5.000	4.900	3.200	6.800
<b>Fast affald</b>							
Genbrug	M	Ton	29	29	32	100	40
Forbrænding	M	Ton	53	60	62	67	68
<b>Olie- &amp; kemikalieaffald</b> 3)	M	Ton	112	258	328	495	1.028
<b>Spildevand</b> 9) (fra rengøring af processer)	M	Ton	518	768	664	474	-
<b>Luftemission</b> 4)							
Org. opl.midler 5)	M	Ton	0,5	1	1	2	4
NO <sub>x</sub> 6)	M	Ton	-	2	2	2	3
Vand	M	m <sup>3</sup>	0	0	0	0	0
<b>Emission til jord</b>	-	-	0	0	0	0	0
<b>Støv</b> 7)	M	mg/m <sup>3</sup>	-	-	-	-	-
<b>Støj</b> 7)	M	dB	-	-	7)	-	-
<b>Lugt</b> 7)	M	LE/m <sup>3</sup>	-	-	-	-	-

Produkter: De sidste fem år har produkterne ændret sig til, at der flere vandige produkter og færre produkter, der er baseret på organiske opløsningsmidler.

Spildevand, affald og kemikalieaffald: De sidste fem år er alle disse parametre reduceret grundet et øget fokus på disse miljøforhold.

Luftemission: De sidste fem år har luftemissionen været nogenlunde stabilt, dog med en forskydning svarende til de producerede mængder.

## Noter:

- 1) M og B står for henholdsvis Målt og Beregnet, og angiver den metode, der er anvendt.
- 2) Der udledes ikke processpildevand fra produktionen. Processpildevand transporteres til Kommunekemi og fældningsanlægget i fabrikken i Søborg.
- 3) Olie- og kemikalieaffald afleveres til Kommunekemi og består hovedsagelig af produktionsej, slam og laboratorieaffald.
- 4) I Kolding har Dyrup to emissionstyper til luft:  $\text{NO}_x$ , og organiske opløsningsmidler (terpentin).
- 5)+6) Emission af organiske opløsningsmidler og  $\text{NO}_x$  er beregnet ved ekstrapolering ud fra tidligere målinger. Begge værdier overholder gældende grænseværdier.
- 7) Der er i perioden 2004-2008 ikke målt for støv og lugt. Der er foretaget støjmålinger i 2006. Der er blevet målt 47 dB(A) i beregningspunkt 2 (Jvf rapport fra 27/9 2006).
- 8) Index i forhold til 2004 tal.
- 9) Behandles i spildevandsanlæg hos Dyrup i Søborg.
- 10) For at kunne følge udviklingen i henholdsvis gas- og elforbrug er det besluttet, at tallene opgives separat fra 2008